



RFA630-100

SICK
Sensor Intelligence.



Informacje do zamówienia

Typ	Nr artykułu
RFA630-100	1059946

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów → www.sick.com/

Szczegółowe dane techniczne

Dane techniczne

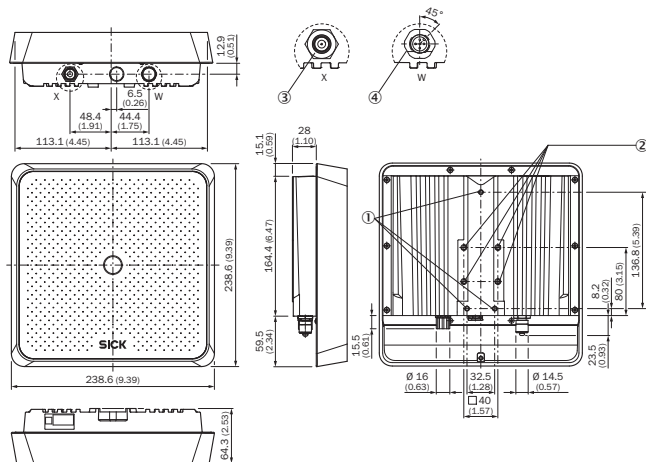
Grupa akcesoriów	Anteny RFID
Opis	Antena RFID UHF do zastosowań przemysłowych, częstotliwość nośna 865 ... 868 MHz (Europa, Indie, Rosja, RPA, Arabia Saudyjska), wtyk TNC, z wbudowaną diodą LED sygnału zwrotnego (RGB)
Wersja	Long Range
Pasma częstotliwości	UHF (860 MHz ... 960 MHz)
Częstotliwość nośna	865 MHz ... 868 MHz
Moc wyjściowa	2 W (ERP)
Polaryzacja	Dookólna / RHCP
Współczynnik fali stojącej	< 1,2
Wzmocnienie	Typ. 9 dBic
Kąt otwarcia 3 dB	Typ. 72°
Współczynnik osiowości	Typ. < 2 dB
Stosunek do przodu/do tyłu	Typ. > 17 dB
Wskazania optyczne	1 Dioda LED, wielokolorowa
Masa	+ 3.000 g
Materiał, obudowa	Aluminium Poliwęglan (przód)
Stopień ochrony	IP67
Wymiary (szer. x wys. x dług.)	239 mm x 65 mm x 239 mm
Temperatura otoczenia pracy	-25 °C ... +50 °C
Temperatura składowania	-30 °C ... +70 °C
Dopuszczalna względna wilgotność powietrza	95 %, bez kondensacji

Klasyfikacje

ECl@ss 5.0	27280401
ECl@ss 5.1.4	27280401
ECl@ss 6.0	27280401
ECl@ss 6.2	27280401
ECl@ss 7.0	27280401

ECI@ss 8.0	27280401
ECI@ss 8.1	27280401
ECI@ss 9.0	27280401
ETIM 6.0	EC002998
UNSPSC 16.0901	52161523

Rysunek wymiarowy (Wymiary w mm)



- ① Gwint nieprzelotowy M5, głębokość 8 mm
- ② Gwint nieprzelotowy M6, głębokość 11 mm
- ③ TNC reverse
- ④ Wtyk M12, 5 pinów, kodowanie A

SICK W SKRÓCIE

Firma SICK należy do czołowych producentów inteligentnych czujników i rozwiązań wykorzystujących czujniki do zastosowań przemysłowych. Wyjątkowa gama produktów i usług stwarza idealną podstawę dla bezpiecznego i wydajnego sterowania procesami, ochrony ludzi przed wypadkami i unikania zanieczyszczenia środowiska.

Mamy szerokie doświadczenie w różnych branżach i znamy występujące w nich procesy oraz wymagania. Nasze inteligentne czujniki zapewniają klientom dokładnie to, czego im potrzeba. W centrach aplikacji w Europie, Azji i Ameryce Północnej rozwiązania systemowe są testowane i optymalizowane pod kątem potrzeb konkretnych klientów. Wszystko to sprawia, że jesteśmy niezawodnym dostawcą i partnerem w zakresie rozwoju.

Naszą ofertę dopełniają kompleksowe usługi: rozwiązania SICK LifeTime Services wspierają klientów w trakcie całego cyklu użytkowania maszyny i dbają o bezpieczeństwo i produktywność.

Właśnie tak rozumiemy hasło „Sensor Intelligence”.

BLISKO KLIENTA NA CAŁYM ŚWIECIE:

Osoby kontaktowe i pozostałe lokalizacje → www.sick.com